

# 滚筒

## 3950 系列

### 重型输送机滚筒



#### 应用领域

从动装置处理输送重型物料，如料箱、桶、车轮、托盘或钢制料箱的运输。

#### 稳固的结构

固定式驱动输送机滚筒，具有特别稳定坚固的结构。链轮由钢制成并永久焊接。

#### 多种驱动类型

提供多种链轮头。可以选择使用滚筒之间的链条或切向链式驱动。

#### 侧面装载

管端为倒圆设计，因此可以从侧面轻松装载物料。通过滚珠轴承和密封件消除轴向力。





## 技术参数

常规技术数据		
平台	1450	1450
最大载荷能力	5000 N	2500 N
最大输送速度	0.5 m/s	0.5 m/s
防静电型号	是（通过链轮头）	是（通过链轮头）
温度范围	-5 至 +40 °C	-28 至 +40 °C
材料		
管子	镀锌钢, 不锈钢	镀锌钢, 不锈钢
轴	无涂层钢、镀锌钢、不锈钢	无涂层钢、镀锌钢、不锈钢
轴承座	聚酰胺, RAL9005 (深黑)	镀锌钢
驱动头	无涂层钢（焊接完成后对链轮头（包括管子）进行镀锌），不锈钢	无涂层钢（焊接完成后对链轮头（包括管子）进行镀锌），不锈钢
密封件 驱动侧	聚酰胺, RAL1021 (油菜黄)	聚酰胺, RAL1021 (油菜黄) / 钢
非从动侧的密封件	聚酰胺, RAL1021 (油菜黄)	镀锌钢
轴承型号	精密钢制滚珠轴承 6205 2RZ, 轴承游隙 C3, 润滑脂润滑	精密钢制滚珠轴承 6205 2RZ, 轴承游隙 C3 和 6204 1Z, 润滑脂润滑

对于镀锌设计，焊接到链轮头上之后，对管子组件的各个部件进行镀锌。

## 设计类型

管子套管	对于直径为 80 x 2 mm, 带链轮（含 15 个齿）的管子：PVC 套管（页码 21） 包胶（页码 23）
防静电型号	(<math>10^9 \Omega</math>) 带管子套管的滚筒的标准设计
管子	除载荷能力表中列出的变量以外，还提供以下内容： • 焊接法兰

# 滚筒

## 3950 系列

### 重型输送机滚筒



### 3950 系列的载荷能力

载荷能力表是指 +5 至 +40 ° C 的温度范围。  
适用于以下轴设计：内螺纹或公螺纹。

轴承：6205 2RZ。

管子材料	管子直径/ 厚度 [mm]	驱动元件	轴直径 [mm]	安装长度 [mm] 的最大静态载荷 [N]							
				200	400	600	800	1000	1200	1400	1600
钢	80 x 2	焊接钢制链轮头 5/8", T15 和 T18	20	5000	5000	5000	5000	5000	4340	3170	2420
		焊接钢制双链轮头 5/8", T15 和 T18		5000	5000	5000	5000	5000	4340	3170	2420
钢	80 x 3	焊接钢制链轮头 5/8", T15 和 T18	20	5000	5000	5000	5000	5000	5000	4580	3490
		焊接钢制双链轮头 5/8", T15 和 T18		5000	5000	5000	5000	5000	5000	4580	3490
钢	89 x 3	焊接钢制链轮头 5/8", T15 和 T18	20	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	4865
		焊接钢制双链轮头 5/8", T15 和 T18		5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	4865

T = 齿数



## 3950 系列低温设计的载荷能力

载荷能力表是指 -28 °C 至 +40 °C 温度范围下的载荷能力。

管子材料	管子直径/ 厚度 [mm]	驱动元件	轴直径 [mm]	安装长度 [mm] 的最大静态载荷 [N]							
				200	400	600	800	1000	1200	1400	1600
钢	80 x 2	焊接钢制链轮头 5/8", T15 和 T18	20	2500	2500	2500	2500	2500	2170	1585	1210
		焊接钢制双链轮头 5/8", T15 和 T18		2500	2500	2500	2500	2500	2170	1585	1210
钢	80 x 3	焊接钢制链轮头 5/8", T15 和 T18	20	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2290	1745
		焊接钢制双链轮头 5/8", T15 和 T18		2500	2500	2500	2500	2500	2500	2290	1745
钢	89 x 3	焊接钢制链轮头 5/8", T15 和 T18	20	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2432.5
		焊接钢制双链轮头 5/8", T15 和 T18		2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2432.5

T = 齿数

## 规格

输送机滚筒的尺寸取决于轴的型号。已经预留了足够的轴向游隙，因此订购时只需要侧型材之间的实际轨道宽度。如需了解管子套管（如 PVC 套管）的订购尺寸，请参见 页码 21，如需了解法兰的订购尺寸，请参见 页码 25。

RL = 参考长度/订购长度

EL = 安装长度，侧型材之间的内径

AGL = 轴的总长度

U = 可用管子长度：不含轴承座的长度以及不含翻边长度的法兰式金属管

管子直径 [mm]	管子材料	轴直径 [mm]	驱动元件	EL [mm]	AGL [mm]	U [mm]
80 x 2; 80 x 3; 89 x 3	钢	20	焊接钢制链轮头 5/8", T15 和 T18	RL + 36	RL + 36	RL - 23
			焊接钢制双链轮头 5/8", T15 和 T18	RL + 62	RL + 62	

T = 齿数

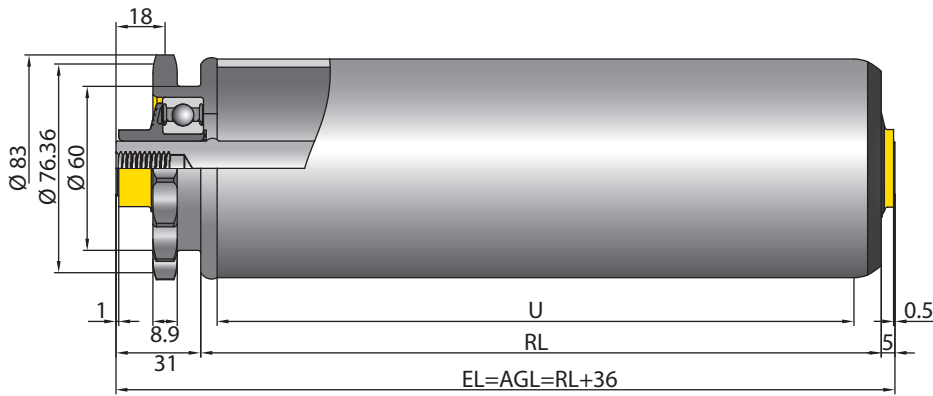
# 滚筒

## 3950 系列

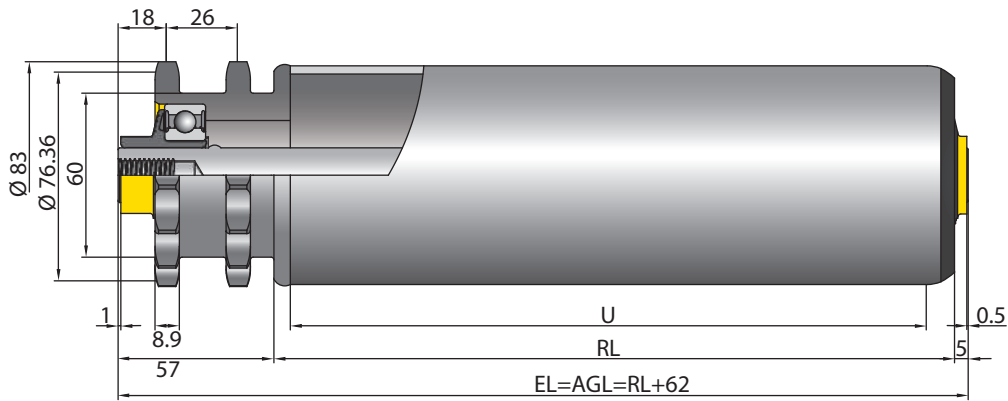
### 重型输送机滚筒



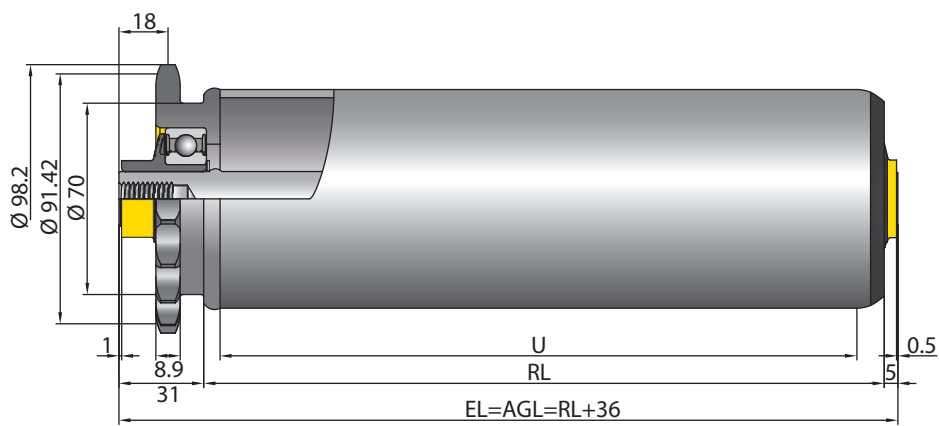
焊接 5/8" 钢制链轮头，含 15 个齿



焊接 5/8" 钢制双链轮头，含 15 个齿



焊接 5/8" 钢制链轮头，含 18 个齿





# 滚筒 3950 系列 重型输送机滚筒

焊接 5/8" 钢制双链轮头，含 18 个齿

