

滚筒

3500 重载系列

固定式驱动输送机滚筒



应用领域

特别适用于需要较小滚筒间距的重型物料（如托盘和钢制料箱）的从动运输。

设计极为稳固

尺寸为 60 x 3 mm 的焊接钢制链轮和钢管有助于输送机滚筒达到较高的机械稳定性。为了实现较高轴向载荷能力，驱动侧对面的轴承座不仅压入管子，同时也压入法兰。

载荷能力高

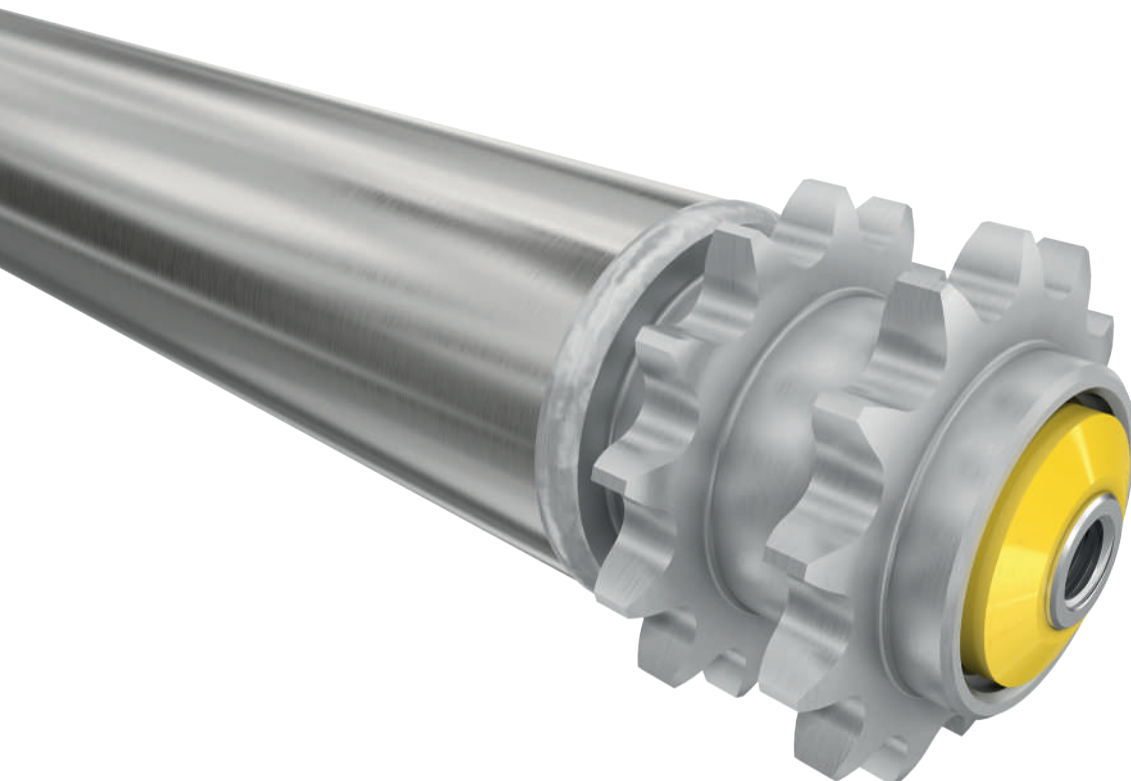
直径为 17 mm 的稳定、连续的内螺纹轴可确保对输送机进行高度加固。使用 6003 型加固精密滚珠轴承。相应的小滚筒间距可用于运输较重货物。

高度防腐蚀保护

焊接过程后，对包括管子、链轮和法兰在内的组件分别镀锌，从而实现高度防腐蚀保护。

侧面装载

驱动侧对面的管端为倒圆设计，因此可以从侧面轻松装载物料。通过滚珠轴承和密封件消除轴向力。





技术参数

常规技术数据	
平台	1700
最大载荷能力	3000 N
最大输送速度	0.5 m/s
防静电型号	是（通过链轮头）
温度范围	- 5 至 +40 ° C
材料	
管子	镀锌钢，不锈钢
轴	无涂层钢、镀锌钢、不锈钢
轴承座	聚酰胺，RAL9005（深黑）
驱动头	无涂层钢、镀锌钢、不锈钢
密封件	驱动侧的聚酰胺为 RAL1021（油菜黄）
轴承型号	精密钢制滚珠轴承 6003 2RZ，精密不锈钢滚珠轴承 6003 2RZ，每个轴承游隙 C3，润滑脂润滑

设计类型

管子套管	PVC 套管（页码 21） PU 套管（页码 22） 包胶（页码 23）
防静电型号	（<10 ⁶ Ω）带沟槽或管子套管的滚筒的标准设计
管子	除载荷能力表中列出的变量以外，还提供以下内容： • 焊接法兰

使用螺丝连接安装的 3500 重载系列的载荷能力

载荷能力表是指 +5 至 +40 ° C 的温度范围。
适用于以下轴设计：内螺纹或公螺纹。

轴承：6003 2RZ。

管子材料	管子直径/ 厚度 [mm]	驱动元件	轴直径 [mm]	安装长度 [mm] 的最大静态载荷 [N]					
				200	900	1000	1100	1300	1500
钢	60 x 3	焊接钢制链轮头 1/2”，T14	17	3000	3000	3000	3000	2135	1600
		焊接钢制链轮头 5/8”，T13		3000	3000	3000	3000	2135	1600
		焊接钢制双链轮头 1/2”，T14		3000	3000	3000	3000	2135	1600
		焊接钢制双链轮头 5/8”，T13		3000	3000	3000	3000	2135	1600

T = 齿数



RL	= 参考长度/订购长度
EL	= 安装长度，侧型材之间的内径
AGL	= 轴的总长度
U	= 可用管子长度：不含轴承座的长度以及不含翻边长度的法兰式金属管

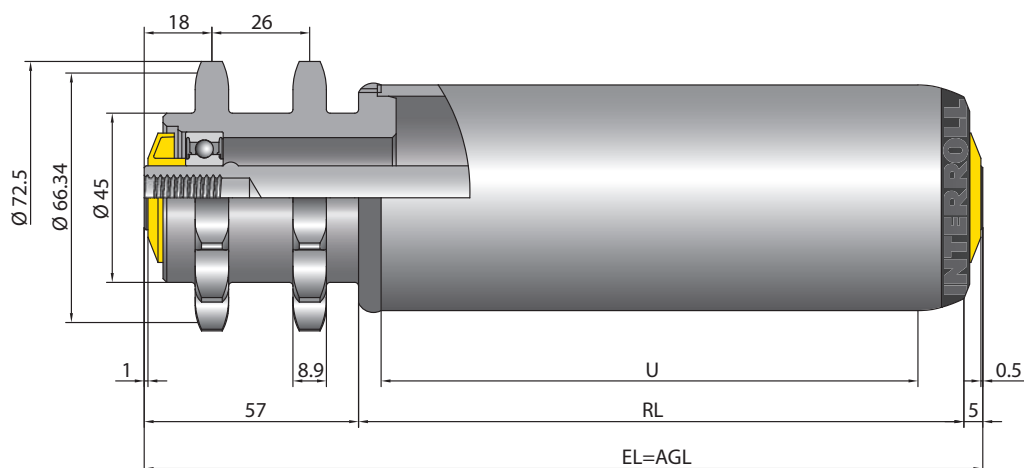
焊接型 5/8" 钢制链轮头, 含 13 个齿



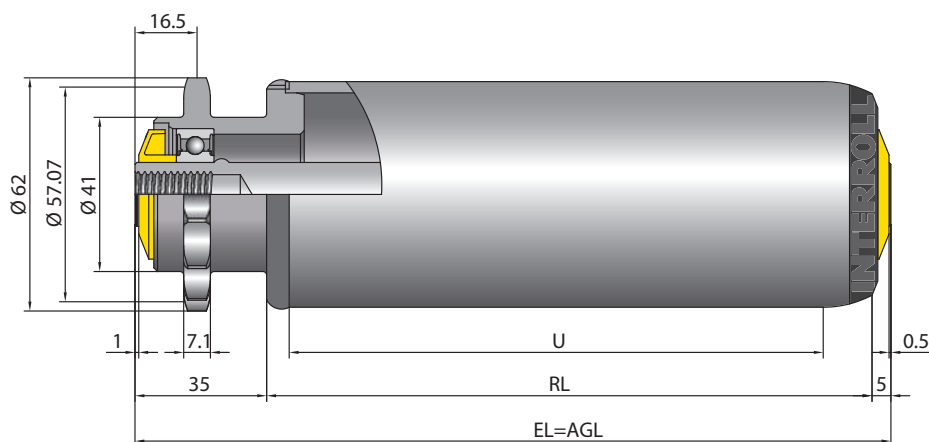


滚筒 3500 重载系列 固定式驱动输送机滚筒

焊接 5/8" 钢制双链轮头，含 13 个齿



焊接 1/2" 钢制链轮头，含 14 个齿



焊接 1/2" 钢制双链轮头，含 14 个齿

