

滚筒输送机

RM 8110

直线型

无动力



24V

48V

400V



产品说明

无动力直线型滚筒输送机可通过人工或借助重力将货物推下斜坡，可用作组装线和分拣线。

可安装磁力速度控制器 MSC 50 来调控速度。此类无齿轮机械式涡流制动器既可在输送 0.5 kg 到 35 kg 的货物时可靠地减速，又可提升车间的功能性和安全性。如需了解更多信息，请联系英特诺客户顾问。

供货范围

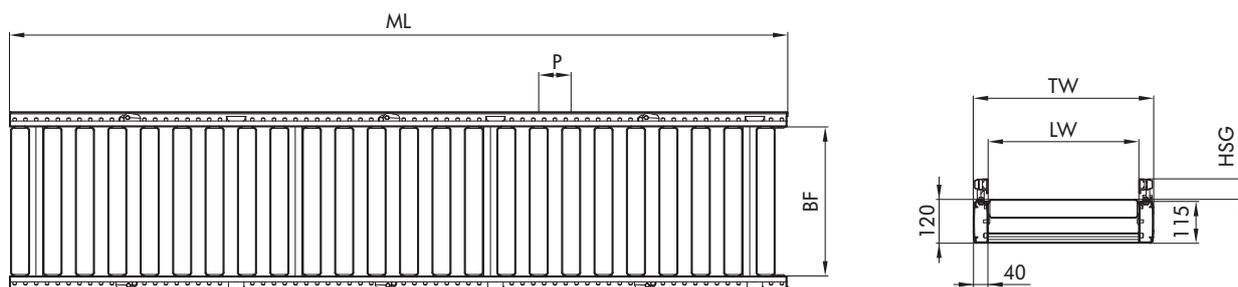
- 请单独订购磁力速度控制器 MSC 50
- 模块为部分组装；侧导轨单独封装
- 请单独订购支架和端盖



技术数据

常规技术数据	
最大负载	100 kg/m (标准)
坡度/梯度	适用于斜坡, 但需要针对相应的物料重量进行测试
环境温度	正常范围: -5°C 至 +40°C 急冻区: -30 至 0°C
滚筒	
辊类型	英特诺 1100 系列和英特诺 1700 系列
辊直径	50 mm
辊材料	镀锌钢型材、PVC

尺寸



BF	额定宽度	420、620、840 mm (可根据需求定制其他尺寸)
LW	间距宽度	BF (若采用灵活式侧导轨, 每侧 +120/-90 mm)
ML	模块长度	最大 4320 mm
TW	模块宽度	BF + 80 mm
P	滚筒间距	60/90/120/150 mm
HSG	侧导轨高度	68 mm (标准), 可通过固定支座在 35 - 80 mm 范围内调节