24V

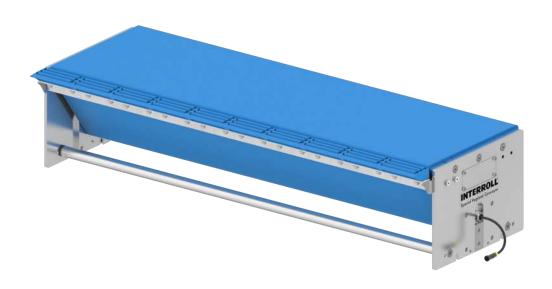
400V

产品说明

移载机模块采用 24 V 直流电源进行驱动,接口灵活多变,可将 SHC 平台和第 三方输送机相连。

移载机模块缩小了两台输送机之间的间隙。如果需要在输送机之间来回运输小型 包装食品货物,缩小输送机之间的间隙尤为重要。

此系统可以轻松运输尺寸最大为 100 x 100 mm 的包装货物。



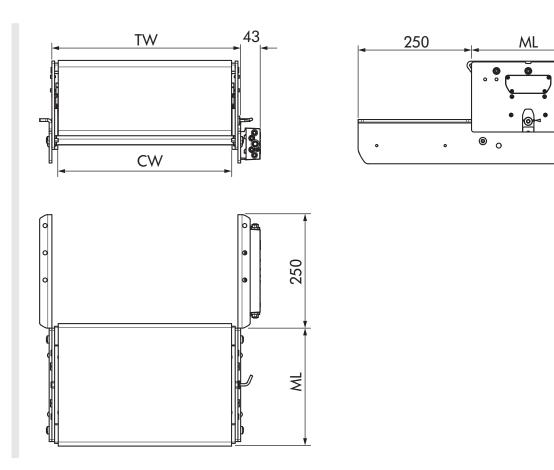
20 ° 11 | 2022 Interroll

技术参数

常规技术数据	
最大载荷能力	35 kg/m (可根据要求提供更大的荷载能力)
输送速度	0.1 至 0.8 m/s
上坡/下坡	不适用
环境温度	-5 至 +40 ℃
驱动设备	
额定电压	24 V
电功率	35 W
电机类型	RollerDrive EC5000
防护等级	IP 66
扭矩传输	经链轮
材料	
模块化皮带	Movex 510FT
滑床	滑轨采用塑胶制成
不锈部件	不锈钢 AISI 304
控制装置	MultiControl 总线接口 (IPX5 防护盖)

400V

尺寸



BF	额定宽度	398 mm (S)、703 mm (M)、855 mm (L)
CW	模块输送宽度	< 398 mm (S), < 703 mm (M), < 855 mm (L)
	输送货物尺寸	最小 100 x 100 mm; 最大 700 x 800 mm
ML	模块长度	310 mm
TW	模块宽度	410 mm (S), 715 mm (M), 867 mm (L)